



回	テ　ー　マ	授　業　の　内　容	予習・復習	到達目標番号*
1	日本薬局方通則および製剤総則、代表的な製剤	日本薬局方通則・製剤総則中から製剤に関連した項目を解説する。代表的な剤形の種類と特徴について解説する	P104-109 に書かれた内容を良く読み製剤に関する疑問点を整理しておく	88/
2	医薬品の製造の特色、環境保全に配慮すべき点と対処法	医薬品の製造について、製剤学的特色を解説し、工業的規模での製造工程と開発レベルの特色を比較する。環境保全への配慮と対処法を解説する	プリントを配布予定。工業的規模での製造工程を調べておく	87/201-204/762
3	経口投与製剤の種類と性質	代表的な固形製剤の種類と性質について解説する	P110-p114 に書かれた固形製剤に関する内容を良く読み疑問点を調べておく	863/864
4	半固形製剤の種類と性質	代表的な半固形製剤の種類と性質について解説する	P115-p119、P126-p128 に書かれた内容を良く読み演習に備えること	867
5	無菌製剤の種類と性質	代表的な無菌製剤の種類と性質について解説する。	p120-p125 に書かれた無菌製剤の内容を整理し疑問点を調べておく	865/866
6	その他の製剤(生葉関連性剤)の種類と性質	代表的な液剤の種類と性質について解説する	P129-p131 に書かれた液状製剤について整理し疑問点を調べておく	868
7	エアゾール剤、製剤添加物の種類と性質	エアゾール剤とその類似製剤について解説する。代表的な製剤添加物の種類と性質について解説する。	p115-p117 に書かれたエアゾールの内容を良く読み演習に備えること	865/869
8	製剤の有効性と安全性評価、製剤の品質管理	代表的な製剤の有効性と安全性評価法について解説する。また、品質管理の意義と薬剤師の役割についても述べる。	p120-p121 に書かれた内容を良く読んで、品質管理の疑問点を調べておく	870
9	製剤化の単位操作、製剤機械	製剤化の単位操作および汎用される製剤機械について解説する。	p132-p147 に書かれた内容を良く読んで、単位操作や製剤機器を整理しておく	870
10	代表的製剤の調製、容器、包装の種類と特徴	単位操作を組み合わせた製剤の調製、汎用される容器、包装の種類と特徴について解説する。	p148-p151 に書かれた容器や包装の種類を整理し、演習に備えること	871
11	製剤試験法（1）	製剤均一性試験法、粒度試験法、崩壊試験法、溶出試験法、注射剤の試験法について解説する。	p152-p161 に書かれた製剤試験に関する内容を調べておく	872 ADV203
12	製剤試験法（2）生物学的同等性	眼に投与する製剤の試験法、皮膚適用製剤の試験法や、生物学的同等性について解説する。	P162-p174 に書かれた製剤試験に関する内容を良く読んで、疑問点を調べておく	872/873 ADV203
13	薬物送達システム（1）	従来の医薬品製剤の問題点、DDS の概念と有用性。	P175-p184 に書かれた DDS の内容を良く読んで、疑問点を調べておく	874/875/883
14	薬物送達システム（2）	代表的な放出制御型製剤、徐放性製剤、経皮投与製剤、腸溶性製剤について解説する。	p185-p197 に書かれた DDS に関する内容を良く読んで、疑問点を整理しておく	876/877/878
15	薬物送達システム（3）	ターゲティング、プロドラッグ、その他の DDS について解説する。これまでの課題に関してレポートを課す。	p198-211 に書かれた DDS について内容を良く読み演習に備えること	879/880/881//8 82/883/884/82
16	定期試験			

注) 上記の第1回～第15回は、授業の概要を示したもので、講義の順番は変更される場合があります。

\*到達目標番号と到達目標の対応は、巻末のコアカリ SBO 番号／項目対応表を参照して下さい。